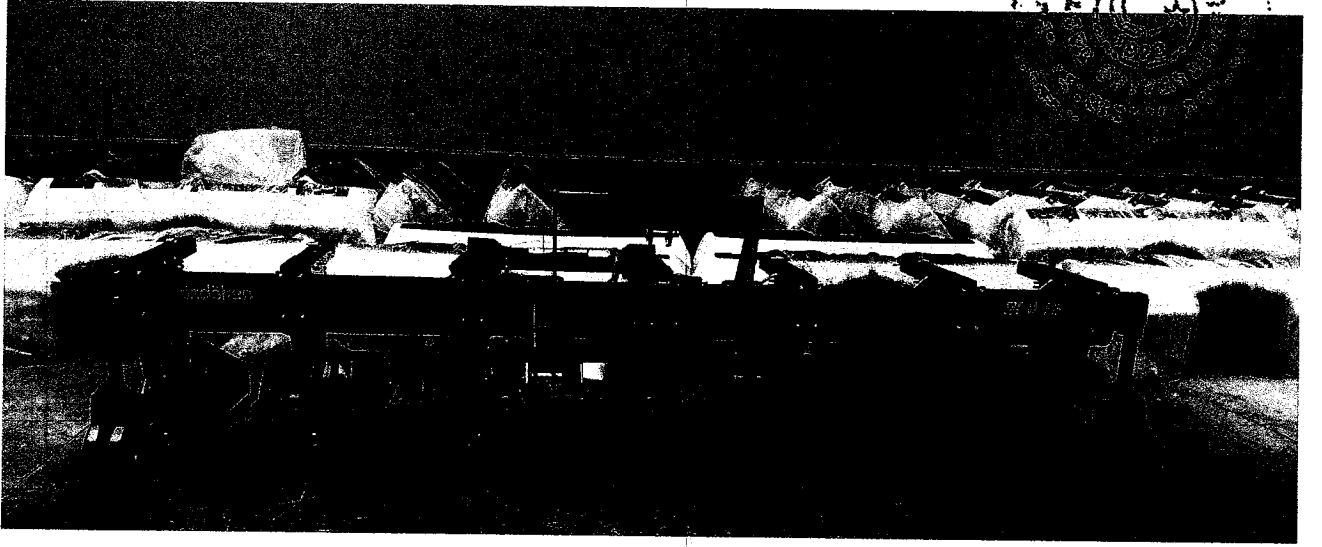


T.C.
SELÇUK ÜNİVERSİTESİ
ZİRAAT FAKÜLTESİ
TARIM MAKİNELERİ VE TEKNOLOJİLERİ
MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ



ÖZDÖKEN
7 SIRALI FREZELİ
SIRA ARASI ÇAPA MAKİNASI

DENEY RAPORU

Tarih: 09.07.2021, KONYA

Rapor No: 2021 / 132

İmalatçı Firmanın Adı

:Özdöken Tarım Makinaları San. ve Tic. A.Ş.

1.Organize Sanayi Bölgesi Bayrampaşa Cad.

Güvençli Sok. No:5

Selçuklu / KONYA

Tel: 0 (332) 251 67 20

Deney İçin Başvuran Kuruluş

:Özdöken Tarım Makinaları San. ve Tic. A.Ş.

1.Organize Sanayi Bölgesi Bayrampaşa Cad.

Güvençli Sok. No:5

Selçuklu / KONYA

Tel: 0 (332) 251 67 20

Deneyi Yapan Kurum

**:S.Ü. Ziraat Fakültesi Tarım Makineleri ve
Teknolojileri Mühendisliği Bölümü**

KONYA

Deneyin Yapıldığı Yer

**:S.Ü. Ziraat Fakültesi Tarım Makineleri ve
Teknolojileri Mühendisliği Bölümü ve Konya İli
çevre arazileri**

KONYA

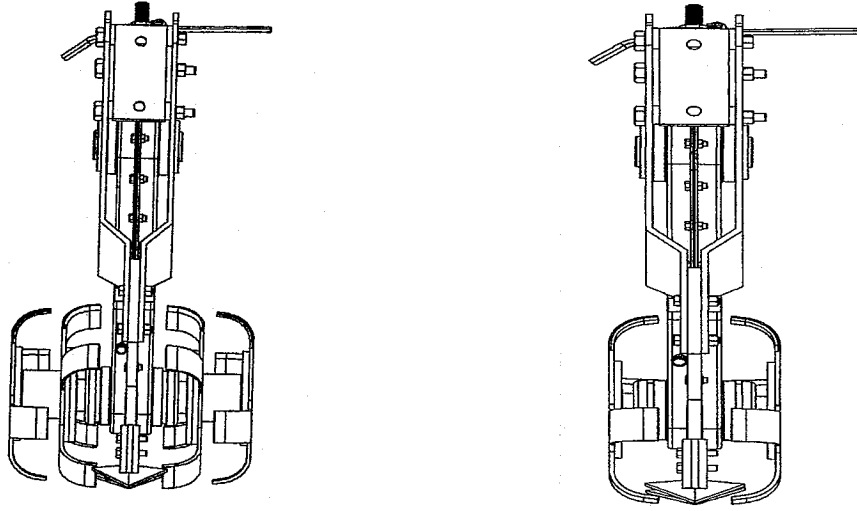
Deney Süresi

: 28.05.2021-09.07.2021

Deney Materyalinin:

Adı : 7 Sıralı Frezeli Sıra Arası Çapa Makinası
Markası : ÖZDÖKEN
Modeli : AÇM-ŞF
Tipi : Asılır tip

Bu deney raporu 09.07.2026 tarihine kadar geçerlidir.



(Şekil.1 a) Tam ünitenin şematik görünüşü (Şekil 1.b) Yarım ünitenin şematik görünüşü

1.3.1. Çapa ayaklar

Önde ve arkada bulunan çapa ayaklar toprağı kabartma işlemini yapmaktadır ve bu ayaklar 6 mm'lik sacın preste şekillendirilmesi ile oluşturulmuştur. Önde bulunan ayağı 5 mm'lik sac U şeklinde bükülerek kaynatılmış ve birlikte 20x60 mm'lik bileğe iki adet cıvata ve somunla birleştirilmiştir. Arkada bulunan ayak ise yine 5 mm'lik özel bükme saca kaynaklanmış ve zincir- dişli muhafaza sacına üç adet cıvata yardımıyla bağlanmıştır.

Çapa ayak tipi.....	Kazayağı tipi
Çapa ayak kesme genişliği.....	Arka: 100 mm Ön: 145
Batma açısı.....	Önde 11°, arkada 8°
Sertliği.....	42-44 HRc
Sayısı.....	14 adet
Ağırlığı.....	Ön 1300 g, arka 890 g

1.3.2. Freze bıçakları

Freze bıçakları 6 mm'lik sacın "L" şeklinde bükülmesi ve sertleştirilmesi ile oluşturulmuştur. Dört adet freze bıçağı bir flanşa ikişer adet cıvata yardımıyla bağlanmıştır. Flanşlar, anahtar ağız AA-36 olan altıgen bir mile kaynakla birleştirilmiştir

Bıçak flanşı.....	Ø175 mm, kalınlık 8 mm
Freze bıçağı kesme genişliği.....	55 mm
Freze bıçağı sertliği	42-45 Rc

1.3.3. Baskı ayar tertibatı

Helisel baskı yayı, 6 mm'lik preste "U" şeklinde bükülen sac parça ile ünitenin zincir dişli muhafaza sacı arasına alttan cıvata yardımıyla, üstten ise kontra somun ile bağlanmıştır. Bu somun çevrilmek suretiyle baskı ayarı yapılmaktadır. Baskı yayının:

Uzunluğu.....	300 mm
Tel çapı	10 mm
Sarım dış çapı.....	70 mm
Sarım sayısı.....	14

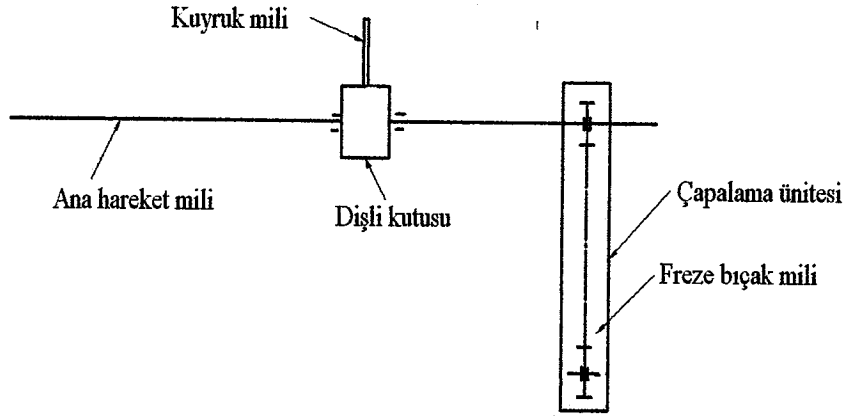
1.3.4. Muhafaza sacları

Çapalama ünitesinin üstünde, sağında, solunda ve arkasında buluna saclar 3 mm'lik sacın preste şekillendirilmesi yapılmıştır.

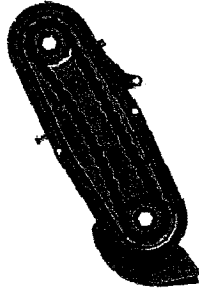
Frezeleme ünitesinin sağında ve solundaki saclara, bitkinin zarar görmesini engelleyen preste şekillendirilen 3 mm'lik sac parçalarla kapatılmıştır.

1.4. Hareket İletim Sistemi

Makina hareketini traktör kuyruk milinden almaktadır. Alınan bu hareket bir dişli kutusuna gelmektedir. Dişli kutusunda 14 ve 26 diş sayılarına sahip konik dişliler bulunmaktadır. Bu dişliler hareketin 90° dönmesini ve devir sayısının düşmesini sağlamaktadır. Dişli kutusunun içinden geçen anahtar ağız AA-36 mm olan altıgen kesitli mile gelen hareket, çapa makinasında bulunan tüm ünitelere verilmektedir. Ünite içerisine gelen hareket zincir diş sayıları 10 olan iki adet dişli yardımıyla freze bıçaklarının bağlandığı, mile gelmektedir. Bu mil her iki taraftan rulmanlarla yataklandırılmıştır. (Şekil 2 ve Şekil 3)



Şekil.2. Sıra Arası Çapa Makinesi Hareket İletim Sistemi



Şekil.3. Çapalama Ünitesi Hareket İletimi

Dişli kutusu rulmanları.....: iki adet 6211 ve iki adet 6308
Frezeleme ünitesinde bulunan rulmanlar.....: Dört adet 6011

2. DENEMELER

Denemeler TS 660, TS 6736 ve T.C. Tarım ve Ormanlık Bakanlığı Tarım Reformu Genel Müdürlüğü " Tarımsal Mekanizasyon Araçları Deney İlke ve Metodları " esas alınarak yapılmıştır.

Sıra ara çapa makinası laboratuvar ve tarla denemeleriyle fonksiyon, konstrüksiyon sağlamlığı, ayar ve kullanım kolaylığı ve iş kalitesi yönünden incelenmiştir. Laboratuvar denemeleri S.Ü. Ziraat Fakültesi Tarım Makineleri ve Teknolojileri Mühendisliği Bölümünde, tarla denemeleri ise Karaman çevre arazilerinin, mısır tarlalarında yürütülmüştür.

2.1. Tarla Denemeleri

Sıra ara çapa makinası, mısır bitkisinin çapasında kullanılmıştır. Makina değişik çalışma hızlarında çalıştırılmış, makinanın yabancı otları yok etme, hasar gören bitki oranları, laboratuvar denemeleri ve iş başarısıyla ayar ve kullanım kolaylığı incelenmiştir.

2.2. Laboratuvar Denemeleri

Laboratuvar denemelerinde, çatı, çapalama üniteleri, üç nokta askı düzeni ve kabartma ayakları kontrol edilmiştir. Tarla denemeleri sonucunda söz konusu ünitelerde ve bağlantılarda deformasyon olup olmadığı kontrol edilmiştir.

3.DENEME SONUÇLARI

Denemesi yapılan makinenin farklı ilerleme hızlarında kullanımı ve ayarları basit olup, normal çalışma koşullarında, 3.5 km/h ilerleme hızında, sıralar arası 70 cm'de ve ortalama 10 cm iş derinliğinde iş başarısı yaklaşık 11,3 da/h olarak saptanmıştır.

Freze bıçaklarının iş derinliğini koruması iyi görülmüştür. Sıra aralarını işleme ve yabancı otları yok etme oranı yaklaşık %92. Bitkiye zarar verme oranı ise yaklaşık %1,2 bulunmuştur.

Makine ile yapılan tarla denemelerinde, makinada herhangi bir kırılma, kalıcı deformasyon olmamış, konstrüksiyona uygun ve sağlam olduğu ve makinanın traktöre bağlanıp sökülmesinde herhangi bir zorlukla karşılaşılmamıştır.

4. SONUÇ

"Özdöken Tarım Makinaları San. ve Tic. A.Ş." tarafından imal edilen 7 Sıralı Frezeli Sıra Arası Çapa Makinasının tarım tekniği yönünden UYGUN olduğu kanaatine varılmıştır.

NOT : Deneyi yapılan ekipman serisinden herhangi bir numune istendiğinde tekrar deneye tabi tutularak denenen ekipmana uygunluğu kontrol edilebilir. Uygun olmadığı tespit edilirse önceden verilmiş olan deney raporu geçersiz sayılmak üzere ilgililere bildirilir.

(Signature)